

## Schnelle homogene Wärme

Energieeffiziente Beheizungslösungen für Thermoprozesse  
in der Gummi- und Kunststoffverarbeitung

**Kompetenzen in der  
Gummi- und Kunststoffindustrie**

# Homogene Wärme, sekundenschnell erreicht

*Mit der homogenen Brenner-Technologie von promeos®  
wird die Gummi- und Kunststoffherstellung effizienter*

**FLAMMEN  
FREI**

Die Oberflächen- und Volumenbrennertechnologie von promeos® erschließt im Bereich der Thermo- prozesstechnik immer mehr Anwendungsfelder. Sie hilft insbesondere die Effizienz, Wirtschaftlichkeit, Prozesssicherheit und die Produktqualität gegenüber bestehenden Lösungen deutlich zu verbessern.

## **Flammenfrei – Klimafreundliche und homogene Wärme**

Bei der von promeos® patentierten Brenner-Technologie findet die Verbrennung flammenfrei in einer porösen Hochtemperaturkeramik statt. Diese volumetrische Verbrennung wird als strahlende Oberfläche und, je nach Anwendung, auch als homogene Heißluftquelle genutzt. Das Gas-Luftgemisch wird dabei fast vollständig verbrannt. Dadurch entstehen deutlich geringere klimaschädliche Schadstoffe (CxHy und NOx).

Ob rund, eckig oder in Linie – die flexible Brennerform macht eine individuelle Anpassung an die Anwendung möglich. Die Leistungen können durch die modulare Bauweise der Brenner beliebig erweitert werden.



**Je nach Anforderung bietet promeos®  
drei modulare Brenner an – den reo®,  
neo oder ceo.**

## **Gas statt Strom – Energieeffizient und wirtschaftlich**

**GAS STATT  
STROM**

Durch die gasbetriebene Brenner-Technologie lassen sich die Betriebskosten gegenüber elektrisch beheizten Anlagen um bis zu 70 % reduzieren. Das Umrüsten auf Gas-Wärme amortisiert sich somit bereits nach max. 24 Monaten.

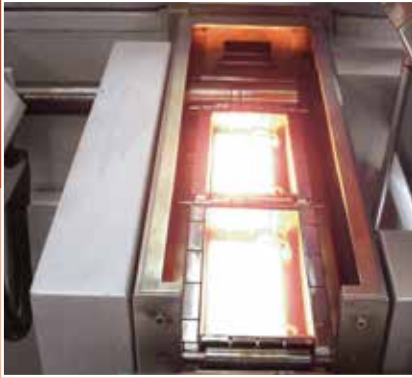
promeos® ist Spezialist von energieeffizienten Beheizungs- lösungen für Thermoprozesse und Hersteller von kompletten Industrieöfen sowie Beheizungsanlagen. Unsere Beheizungs- lösungen werden auf die kundenspezifischen Anforderungen zugeschnitten und sichern die Produktivität und Wirtschaftlichkeit der jeweiligen Produktionsprozesse.

## Die Vorteile.

- + Schnelle und homogene Erwärmung
- + 360° Grad Rundum-Wärme
- + Partielle Erwärmung möglich
- + Optimale Wärmeübertragung
- + Stufenlose Leistungsregelung
- + Modulares Brennersystem
- + Reduzierung von Brennraumvolumen
- + Temperaturbereich bis 1350 °C
- + Direkte Beheizung ohne Wärmeträger

## Ihr Nutzen.

- + Bis zu 70 % Betriebskosteneinsparung
- + Bis zu 50 % Produktivitätssteigerung
- + Verbesserte Teilequalität
- + Klimafreundliche Verbrennung
- + ROI-Garantie in max. 24 Monaten



### Heißluftschock-Ofen

#### Beheizungslösungen zur Vulkanisation von Gummiprofilen

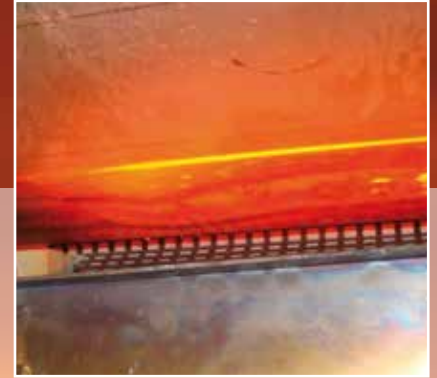
Kurze Heizzeiten und gezielte Temperaturregelung sind die wichtigsten Parameter bei der Vulkanisation von Gummi- und Silikonprofilen. Der gasbetriebene Heißluft-Schockofen von promeos® erreicht die gewünschte Temperatur schnell und effizient.



### 360° Rundum-Wärmeofen

#### Beheizungslösungen zur Wärmebehandlung von Kunststoffrohren

Kunststoffrohre mit bis zu sechs Materialschichten werden in dem Wärmeofen von promeos® rundum homogen und flammenfreien wärmebehandelt. Die kurzen Aufheizzeiten und die Eindringtiefe steigern deutlich die Produktivität. Als eigenständige Lösung kann der Wärmeofen als eine voll funktionsfähige Einheit in bestehende Produktionsanlagen integriert werden.



### Salzbadanlagen

#### Direkte Gasbeheizung mit hervorragender Regelgüte

Salzbäder verbrauchen verhältnismäßig viel Energie. Mit der gasbetriebenen Brennertechnologie von promeos® werden die Betriebskosten deutlich gesenkt sowie die Anschmelzphase von bis zu 80%. Durch die strikte Trennung von Ofenraum und Prozess gelangen die heißen Abgase nicht in den Prozess. Die Bildung von schädlichen Dämpfen werden vermieden.



### Schrumpftunnel

#### Gas-Beheizungslösung macht Schrumpftunnel energieeffizient

Genau temperierte Wärmeeinbringung sind Voraussetzungen für einen optimalen Verpackungsprozess. Mit einer gasbetriebenen Beheizungslösung von promeos® werden Schrumpftunnel-Anlagen energieeffizient und klimafreundlicher und das bei 50 % geringeren Betriebskosten – umrüsten lohnt sich immer.



### Kunststoffrohrverarbeitung

#### Beheizungswerkzeug zur Verschweißung von Kunststoffrohren

Bei der Produktion von Kunststoffrohren wird der Kunststoff auf eine rotierende Walze gleichmäßig aufgewickelt. Zur besseren Verarbeitung des Materials wird die Walze mit dem Beheizungswerkzeug von promeos® unmittelbar vor der Wicklung auf eine bestimmte Temperatur energieeffizient und flammenfrei aufgeheizt.



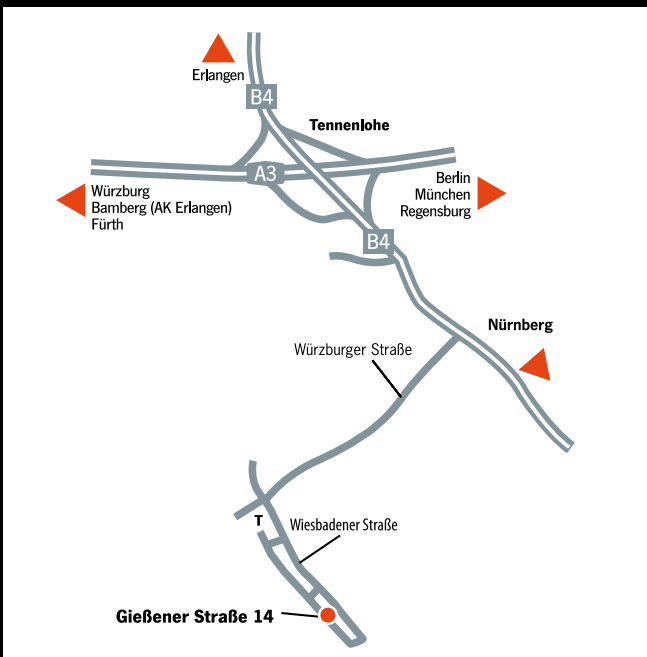
**Ihre Anforderung bestimmt unsere Lösung – ob als Neuanlage oder zur Modernisierung einer bestehen Anlage.**

**Rufen Sie uns an:  
Tel. 0911-377 367 0**

Referenzen aus der Gummi- und Kunststoffindustrie



So finden Sie uns:



Partner:



Mitgliedschaften:



**promeos GmbH**

Gießener Straße 14  
D-90427 Nürnberg

**Tel.:** +49 911 377 367 - 0  
**Fax:** +49 911 377 367 - 20  
**E-Mail:** info@promeos.com