

## Energieeffizient und wirtschaftlich

Flammenfreie Beheizungslösungen zur Vorwärmung  
von Gieß- und Transportpfannen

**Beheizungslösungen  
für Gießereien**

# Homogene Wärmeverteilung und hohe Energieeinsparung

*Die Beheizungslösung für Gieß- und Transportpfannen optimiert die Wirtschaftlichkeit und verbessert den Prozess*



Ob Vorwärmen oder das Trocknen von Feuerfestmaterial – Gieß- und Transportpfannen für Aluminium, Stahl, Gusseisen oder Buntmetall lassen sich mit der einzigartigen flammenfreien und vollvormischenden Gasbrennertechnologie von promeos® wirtschaftlicher betreiben. promeos® bietet dazu zwei spezielle Beheizungslösungen an: das mobile Brennersystem und die stationäre Beheizungsanlage.

Das mobile Brennersystem lässt sich mit einem Kran auf der Gießpfanne platzieren. Die stationäre Beheizungsanlage hingegen automatisiert den Prozess und vereinfacht das Handling. Die Gießpfanne kann z.B. mit einem Stapler passgenau unter die Station gestellt werden. Der Pfannendeckel wird dann über ein Hubsystem auf die Gießpfanne gesetzt. In den Pfannendeckeln ist jeweils ein flammenfreier Gasbrenner von promeos® integriert. Über ein Strahlrohr wird die Energie der Heißgasströmung auf die geschlossenen Gießpfannen übertragen und mit einem stufenlosen

Leistungsregler auf Zieltemperatur gebracht. Damit lässt sich auch die vorbereitete Gießpfanne mit minimalem Energiebedarf auf Stand-by halten.

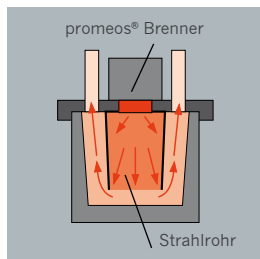
Eine mit der Brennertechnologie von promeos® optimal vorgewärmte Pfanne verbessert die Temperaturführung über den gesamten Gießprozess.

**Der Vorteil:** eine gleichbleibende und hohe Produktqualität bei gleichzeitig vermindertem Energieeinsatz.

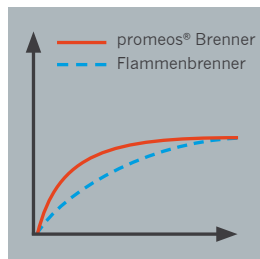
**Das mobile Brennersystem lässt sich mit einem Kran auf die Gießpfanne setzen.**



**Homogene Wärmeverteilung in der Pfanne**



**Schnelleres Aufheizen gegenüber herkömmlichen Flammenbrenner**



**Bequem vom Stapler aus zu bedienen – die stationäre Beheizungsanlage mit externem Bedienpanel**



Technische Daten	Brennersystem	Beheizungsanlage
Temperatur	100 °C – 1.100 °C	100 °C – 1.100 °C
Brennertyp	ceo	ceo
Deckelgröße Ø	bis 1800 mm	bis 1400 mm
Nennleistung	30 - 1600 kW	
Handling	mit Kran	mit integriertem Hubsystem
Geräuschpegel	< 70 dB(A)	< 70 dB(A)

Beheizungsanlage für Kipp-Gießpfannen mit der vollvormischenden Brennertechnologie von promeos®.



**WITH UNIQUE  
FLAMELESS GAS  
BURNER TECHNOLOGY**

### Die Vorteile:

- + kurze Aufheizzeiten
- + homogene Wärmeverteilung schont das Material
- + individuell angepasster Deckel
- + stufenlose Temperaturregelung
- + geräuscharm
- + wartungsarm

### Ihr Nutzen:

- + bis zu 70 % Energieeinsparung
- + keine „hot spots“
- + bis zu 50 % Betriebskosteneinsparung
- + verlängerte Lebensdauer der Zerstellformen
- + Reduzierung von CO<sub>2</sub> um bis zu 60 %
- + kurze Amortisationszeit

## Verkürzte Aufheizzeiten, schnelleres Handling!

*Die Beheizungsanlage von promeos® für MAN zeichnet sich insbesondere durch die verkürzten Aufheizzeiten von nur 3 Stunden pro Kippgießpfanne aus. Über das externe Bedienpanel lässt sich die Anlage vom Stapler aus bequem bedienen.*



# Ein einzigartiges Konzept

Über 100 Beheizungslösungen zur Wärmebehandlung von Gießpfannen sind weltweit im Einsatz

Durch das hohe Einsparungspotenzial der Energiekosten von bis zu 70% und der deutlichen Reduzierung von CO<sub>2</sub> ist die Beheizungsanlage von promeos® ein wichtiger Wettbewerbsfaktor für Unternehmen geworden. Weltweit hat promeos® bereits mehr als 360 Projekte mit der flammenfreien Brenntechnologie in den unterschiedlichsten Branchen erfolgreich realisiert. Allein davon über 100 Beheizungsanlagen für Gießereien zur Vorwärmung und Trocknung von Gießpfannen.



# Ausgewählte Referenzen aus der Metallindustrie



**promeos GmbH**  
Giebener Straße 14  
D-90427 Nürnberg

[www.promeos.com](http://www.promeos.com)

**Tel.:** +49 911 377 367-0  
**Fax:** +49 911 377 367-20  
**E-Mail:** [info@promeos.com](mailto:info@promeos.com)

