

Eficiente energéticamente y rentable

Calentadores sin llama para calentar calderos de fundido y transporte

**Calentadores
para fundiciones**

Distribución del calor homogénea y gran ahorro de energía

Los calentadores para calderos de fundido y transporte optimizan la rentabilidad y mejoran el proceso



La tecnología de calentadores de mezcla de gas sin llama de **promeos®** se puede utilizar para calentar o secar material refractario, calderos de fusión y transporte para aluminio, acero, hierro de fundido o metales no férricos. **promeos®** ofrece dos tipos especiales de calentadores: el sistema de calentadores móvil y el dispositivo de calentamiento fijo.

El sistema de calentadores se puede colocar con una grúa sobre el caldero de fundido. Por el contrario, los dispositivos de calentamiento fijos automatizan el proceso y facilitan la manipulación. El caldero de fundido, por ejemplo, se puede situar con un montacargas bajo el horno. La tapa se coloca entonces sobre en el caldero de fundido que se encuentra en un dispositivo elevado sobre el suelo. Cada tapa de caldero tiene integrada un calentador de gas sin llama de **promeos®**. La energía de la corriente de gas caliente se transfiere a un caldero de fundido cerrado por un tubo de acero y se calienta hasta la

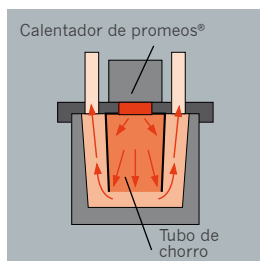
temperatura deseada con un regulador de potencia sin niveles. De este modo se mantiene el caldero de fundido preparado usando una cantidad de energía mínima. Un caldero precalentado de forma óptima con la tecnología de calentadores de **promeos®** mejora la temperatura adecuada para todo el proceso de fundido.

Ventaja: Una producción equilibrada y una calidad de producto alta con menor uso de energía.

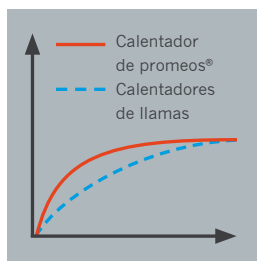
El sistema de calentador móvil se puede colocar sobre el caldero de fundido con una grúa



Distribución del calor homogénea en el caldero



Calentamiento rápido frente a los antiguos calentadores de llamas



Manipulación cómoda con el montacargas:

los dispositivos de **calentamiento** fijos con panel de uso externo
Dispositivo de calentamiento con panel de mando externo



Especificaciones	Sistema de quemador	Calefacción central
Temperatura	100 °C – 1.100 °C	100 °C – 1.100 °C
Quemador	ceo	ceo
Tamaños Tapa Ø	hasta 1.800 mm	hasta 1.400 mm
Potencia nominal	30 - 1600 kW	
Manipulación	con grúa	con el sistema de elevación integrado
Nivel de ruido	< 70 dB(A)	< 70 dB(A)

Dispositivos de calentamiento para calderos inclinables con la tecnología de calentamiento de promeos®.



Ventajas:

- + Tiempos de calentamiento cortos
- + La distribución homogénea de calor protege el material
- + tapa individual adaptada
- + Regulador de temperatura sin niveles sin ruidos
- + Mantenimiento fácil

Usos:

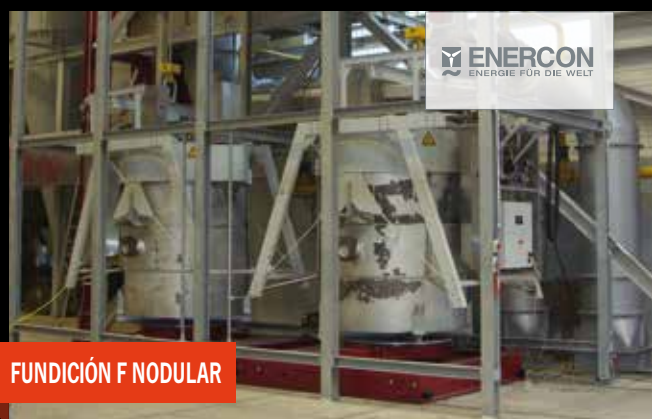
- + hasta un 70 % de ahorro de energía sin escoria
- + hasta un 50 % de ahorro en costes de uso
- + Mayor durabilidad del dispositivo
- + Reducción del CO₂ en hasta un 60 %
- + Amortización rápida

Un concepto único

Más de 100 dispositivos diferentes de calentamiento para calderos de fundido en todo el mundo

Gracias al alto potencial de ahorro en costes energéticos de hasta un 70 % y a la clara reducción de CO₂, los dispositivos de calentamiento promeos® se han convertido en un factor importante de competitividad para las empresas. promeos® ha realizado ya más de

360 proyectos con la tecnología sin llama en diferentes sectores en todo el mundo. Más de 100 dispositivos de calentamiento son para el calentamiento y secado de calderos de fundido en fundiciones.



Menor tiempo de calentamiento, fabricación más rápida!

El dispositivo de calentamiento de promeos® para MAN se caracteriza principalmente por tiempos más rápidos de calentamiento de solo 3 horas por caldero inclinable. El montacargas puede manipular cómodamente el dispositivo a desde del panel de mando.



Referencias de la industria del metal



promeos GmbH
 Giessener Strasse 14
 D-90427 Nuermberg

www.promeos.com

Tel.: +49 911 377 367- 0
Fax: +49 911 377 367- 20
Email: info@promeos.com

Pertenencia



Partner der Vöschl-Gleitinitiative
 des Maschinen- und Anlagenbaus